

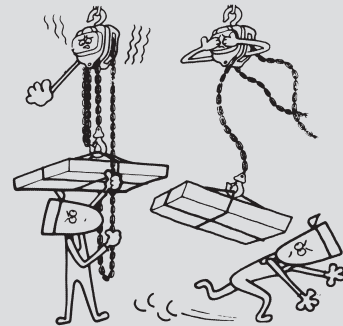
VL5/VH5 (OLL) KLOKKETALJE

Bruksansvisning

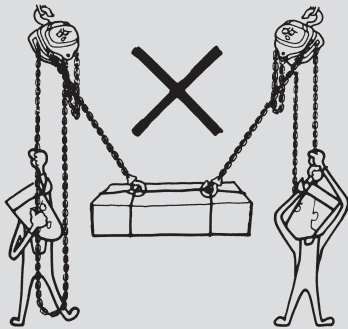
- 1 Overbelast ikke Deres talje.



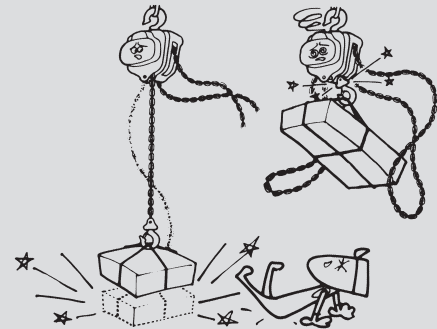
- 2 Gå ikke under hengende last.



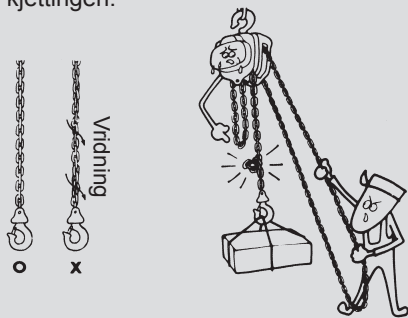
- 3 Prøv ikke å heise opp en last med 2 taljer.



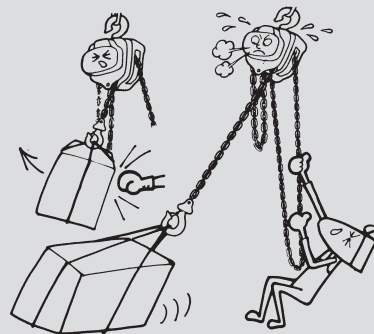
- 4 Trekk ikke lasten for høyt opp og slipp den ikke for fort ned.



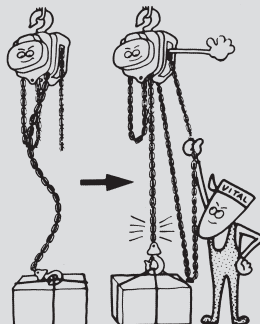
- 5 Vær nøye med å se etter at det ikke er krøll på kjettingen.



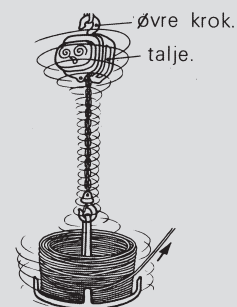
- 6 Trekk ikke lasten langs gulvet.



- 7 Heis ikke lasten plutselig. Ta en pause når kjettingen er helt stram, og sjekk bremsen ved å trekke lasten opp og slippe den ned noen ganger ca. 10 cm opp og ned fra gulvet.



- 8 Ikke dreii taljen rundt når den er lastet.



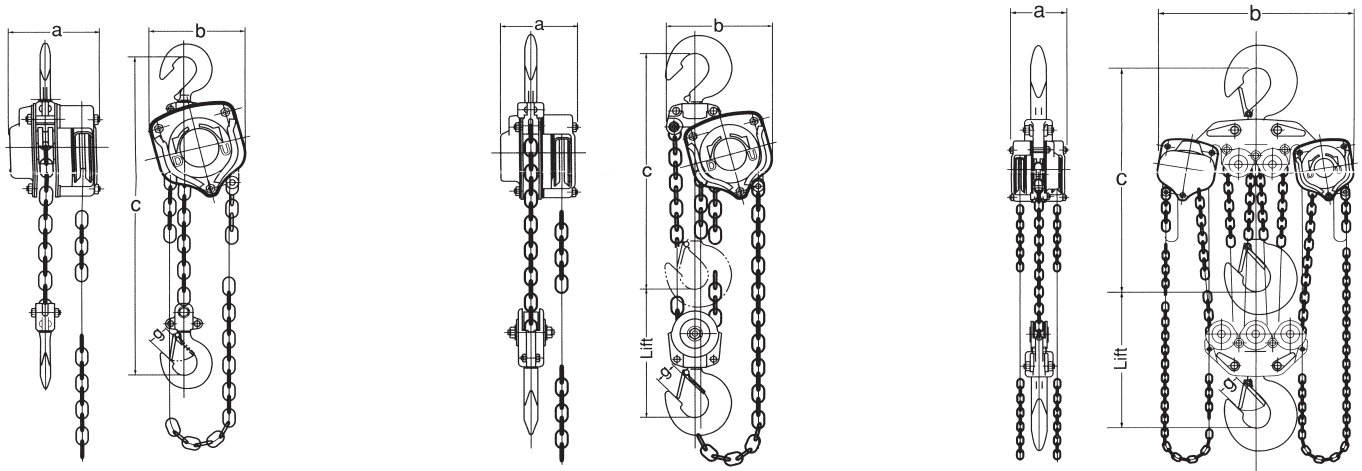
BRUKSANVISNING VL5/VH5 (OLL) KLOKKETALJE

NORMAL BRUK AV TALJEN

Klokketalje type VL/VH brukes til å løfte last. Lasten som løftes skal ikke være større enn taljens arbeidslast/kapasitet. Taljen er ikke beregnet for rigging (horisontal) p.g.a at håndkjetting kan huke seg fast.

TEKNISKE DATA

Type VL	VL%									
Type talje	05VL	10VL	15VL	20VL	30VL	50VL	75VL	90VH	92VH	93VH
Kapasitet (tonn)	0,5	1,0	1,5	2,0	3,0	5,0	7,5	10,0	15,0	20,0
Standard løftehøyde (m)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5
Nettovekt (kg)	8,4	11,3	13,5	21,0	33,0	40,0	59,0	77,5	150,0	190,0
Minste krokavstand (mm)	285	315	340	380	475	600	700	760	850	870
Trekk-kraft med full last (kg)	25	33	34	34	35	39	41	41		
Kjetting dimensjon (mm)	5,0	6,3	7,1	8,0	7,1	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Dimensjoner:										
Dimensjon a (mm)	127	147	147	179	147	179	179	179		
Dimensjon b (mm)	144	157	174	204	206	263	345	367		
Dimensjon c (mm)	285	315	340	380	475	600	700	760	850	870
Dimensjon d (mm)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dimensjon g (mm)	27	30	34	37	43	47	67	67		



BRUKERVEILEDNING

Før bruk

- Kontroller at taljen ikke har synlige skader. Smør kjettingen lett med olje. Sjekk at leddene i kjettingen beveger seg fritt og er uten knekk og vridninger.
- Heng opp taljen slik at kjettingen har en rett linje i forhold til lasten.

Løfting av last

- Ta tak i håndkjettingen og trekk i håndkjettingen slik at håndhjulet beveger seg med klokken. Før heising kontroller at det ikke er twist på kjettingen. Dette kan skade kjetting, kjettingstyring eller kjettinghjul.

Senking av last

- For å senke lasten ta tak i håndkjettingen og trekk i håndkjettingen slik at håndhjulet beveger seg mot klokken.

Etter bruk

- Rengjør taljen og kjettingen for skitt og fremmedlegemer. Smør kjettingen og bevegelige deler.
- Oppbevar taljen hengende i tørre omgivelser.

FESTING OG TRANSPORT AV TALJEN

Oppheng

- Heng taljen opp slik at kjettingen har en rett linje i forhold til lasten.
- Det er kun taljer med ett kjetting fall som kan brukes i andre vinkler enn vertikalt.
- Kontroller at opphengs punkt er merket eller sertifisert for samme last eller mer enn taljens SWL.
- Midlertidige opphengs punkt må være godkjent av kompetent personell før løfting igangsettes.
- Taljen skal fraktes til fra arbeidssted uten at deler av taljen slepes på bakken.

SPESIELLE FORHOLD VED FEILBRUK SOM MEDFØRER RISIKO

- Taljen skal ikke benyttes som jording ved sveisearbeid. Taljen må galvanisk beskyttes mot strømgjennomgang og sveisesprut.
- Dersom taljen har vært lagret i lengre tid skal en prøveløfte taljen noen ganger for at bremsesystemet skal fungere optimalt. Bremsesystemet er basert på at drivakselens gjenger løper lett og at oljen de er smurt med fungerer bra. Ved lengre tids lagring har fettets overflate en evne til å stivne og medføre treghet.
- Dersom det samløftes med to taljer er det fare for at den ene taljen plutselig tar all last og blir overbelastet.
- Ved rotasjon av last er det stor fare for at kjettingen blir vridd og kan ødelegge kjettingstyring og kjettinghjul. Dette kan medføre at lasten ikke kan senkes dersom kjettingen setter seg fast ved heising.
- Taljen skal ikke benyttes i andre temperaturer enn det produsenten garanterer.

BRUKSTEMPERATUR

Normal arbeidstemperatur

- Normal arbeidstemperatur taljen kan brukes til er -10°C til $+50^{\circ}\text{C}$.

Bruk i kulde

- Ved bruk i kuldegrader kan fett som gir og bremsesystem er smurt med bli tregt. Det er derfor nødvendig å prøveløfte et par ganger før løfting påbegynnes slik at bremsesystemet og fett fungerer optimalt.

BRUK I EKSPLOSIV ATMOSFÆRE

Løfting og senking av last

- Kjetting og krok kan skape gnist når disse trekkes hurtig over en kant.
- Deksel og andre deler av taljen er ikke av gnistfritt materiale.
- Det anbefales derfor ikke at disse benyttes i eksplosivt miljø.

VEDLIKEHOLD, REPARASJON OG PERIODISK KONTROLL

Brukervedlikehold

- Brukervedlikehold er begrenset til rengjøring, kontroll før bruk og korrekt lagring. Utskiftning av deler som kjetting, kroker m.m. krever kompetanse av den som skal utføre arbeidet. Ved tvil skal taljen sendes til produsent eller dennes representant.

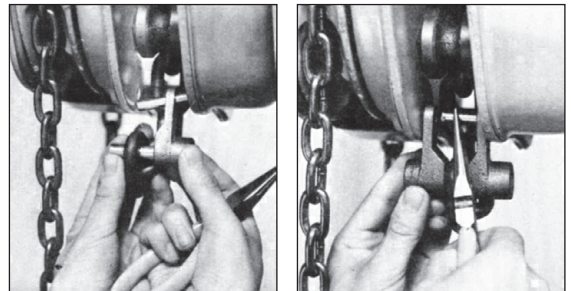
Reparasjon

- Den som reparerer og skifter ut deler på taljen skal være kompetent for å utføre slikt arbeid. Etter utført reparasjon skal taljen godkjennes av sakkyndig virksomhet (ref. Brukerforskrift 555). Den som reparerer taljen skal følge produsentens anvisning for demontering og montering.

Demontering

Kjetting

- For å fjerne kjettingen: Kjettingsperren kan demonteres uten å demontere taljen. Kjettingsperren er fjærbelastet og kan demonteres ved hjelp av en tang. –se illustrasjon.



Håndtak

- Demontering av håndhjul og håndkjetting: Fjern delene i den rekkefølge som er vist på deletegningen.

Midtseksjon

- Fjern delene i den rekkefølge som er vist på deletegningen. Demonter drevenheten og midtseksjonen fra venstre side.

Montering

- Monter delene sammen i den rekkefølgen som vist på deletegningen.

Inspeksjon og vedlikehold

- Deler som er skadet (Vridd, oppkuttet, slitt, brukket e.t.c) må skiftes før taljen tas i bruk.
- Følg prosedyren for demontering. Sjekk skade på kjetting, lastekrok, endering, bolt e.t.c. Sjekk for skade på håndtak, bremsedeksel, håndhjul, bremseskiver og sperrehake.
- Ved demontering av håndhjul og drevenhet kontrolleres drev, drevaksel, kjettingstyring, sideplater og øvre krok.
- Rengjør alltid nøye alle deler med renseolje eller lignende før taljen monteres. Sett inn bevegelige deler med olje.
- Tørk forsiktig begge bremseskivene og friksjonsflatene som er i kontakt med skivene med en tørr klut/fille. Bremseskivene og friksjonsflatene skal være fri for olje.

Kassasjonskriterier for kjetting,kroker,bolter og bremseskiver

Se eget vedlegg til bruksanvisningen side 7.

Når taljen er ferdig vedlikeholdt skal taljen godkjennes av sakkyndig virksomhet i samsvar med nasjonale forskrifter.

PERIODISK KONTROLL

- Det skal utføres årlig periodisk kontroll av taljene. Kontrollen skal utføres i samsvar med produsentens vedlikeholdsliste. Spesielt viktig er det at bremse belegget er innefor toleransemålene som produsenten oppgir. (se vedlikeholdstabell)

SLITASJE SOM KAN MEDFØRE RISIKO

- Taljen er utstyrt med finkalibrert kjetting grade T (8) . Slitasje på kjetting som medfører at løkkene forlenges må ikke forekomme da dette kan medføre at kjettingen kan «klatre» på kjettinghjulet og medføre forkiling. Det vil være økt risiko for personell dersom lasten ikke kan senkes.
- Det er kun tillatt å skifte ut kjetting med finkalibrert kjetting grade T. Det må aldri monteres kjetting som er beregnet for elektrotaljer (kjetting type DT eller DAT ref.standard EN-818-7) da disse ikke er tillatt brukt til håndtaljer og har andre egenskaper som kan medføre fare om de benyttes i hånd drevne kjettingtaljer.
- Kroker må ikke ha større åpning enn angitt som max i tabell for tekniske data

OPPLÆRING I BRUK

- Før taljen brukes skal de som bruker taljen nøye ha lest igjennom bruksanvisningen som produsenten har utarbeidet.
- Det kreves ikke noen spesielle kunnskaper for å bruke taljen dersom vedkommende har lest og forstått bruksanvisningen.
- Det er en forutsetning at de som bruker taljen har fått innføring eller opplæring i bruk av løfteredskaper og at utstyret brukes i samsvar med nasjonale forskrifter og produsent anvisning.

OVERLASTBEGRENSER

Hensikt

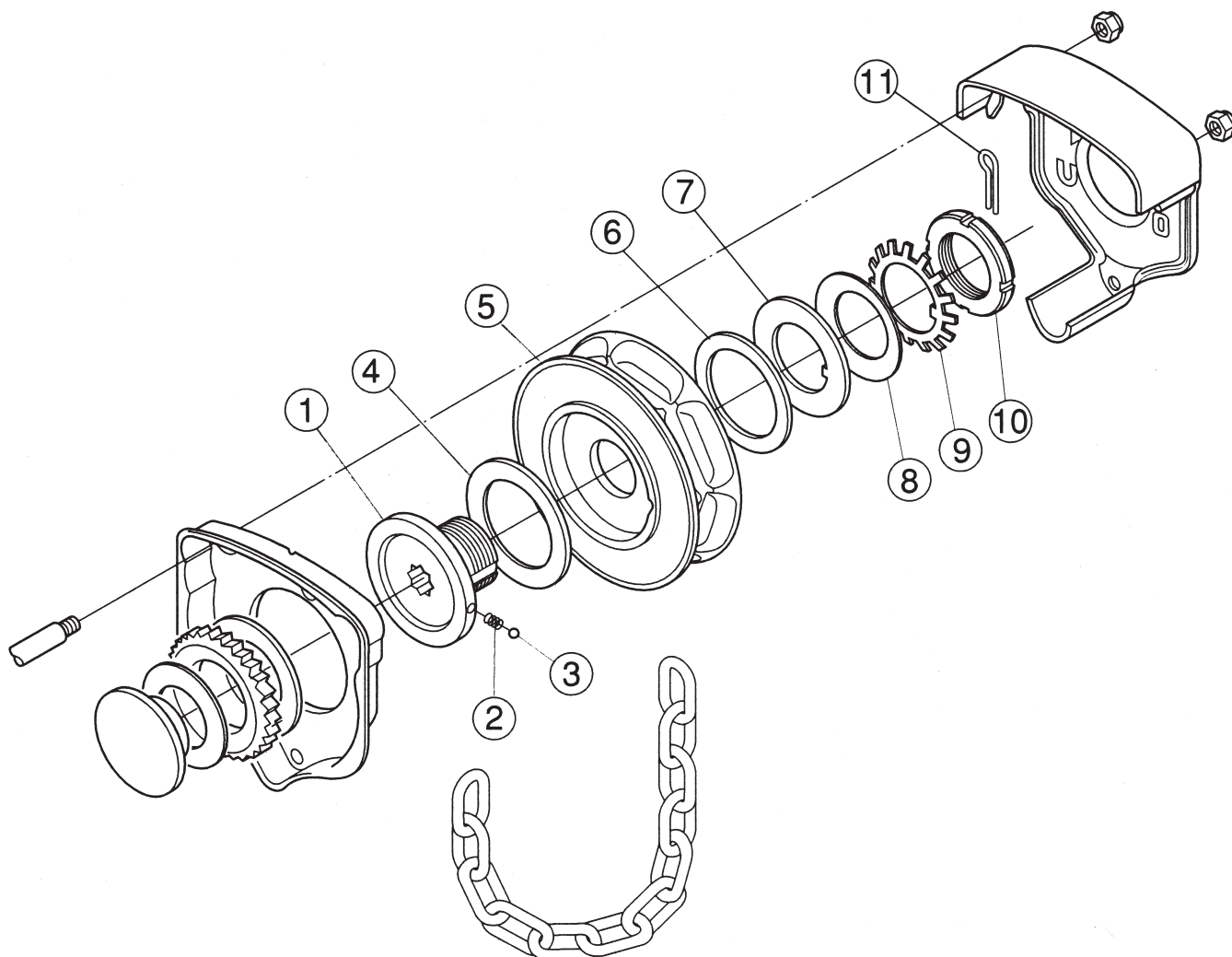
Overlastbegrenser er laget for å hindre overbelastning av taljen. Overlastbegrenseren er laget som en slurekopling mellom hånddrattet og bremsemekanismen og trer i kraft om trekket i håndkjetting overskrider verdien av innstilt overlast. Selv om overlastbegrenseren trer i kraft kan en allikevel låre lasten under full kontroll.

Innstilling av overlast

Overlastbegrenseren er innstilt fra produsent slik at taljen ikke kan overbelastes.

Overlasten er justerbar og kan innstilles til en ønsket verdi. Dersom taljen spennes opp mellom to strukturer kan det være nødvendig å begrense overlasten til det som utstyret koplet til taljen tåler. NB! En kan aldri justere overlasten til mindre enn taljens arbeidslast!

Overlastbegrenseren krever spesialutstyr for å justeres. Det må ikke utføres slikt arbeid uten at vedkommende bruker korrekt utstyr og har kompetanse til å utføre slikt arbeid. Ta kontakt med forhandler av taljen.



DELELISTE OVERLASTBEGRENSER

Tegn.nr.	Betegnelse	Best.nr.	0,5t.	1,0t	1,5t/3,0t	2t	5-20t	Lev.nr.	Antall
1	Nav							ZD280	1
2	Fjær for kule							L289-A	1
3	Kule							L290-A	1
4	Bremseskive B/OLL	VZ302055B	★	★	★			Z302NB-05	1
		VZ302205B				★	★	Z302NB-20	
5	Håndhjul OLL							ZD281	1
6	Bremseskive A/OLL	ZD292-05	★					ZD292-05	1
		ZD292-10		★	★	★	★	ZD292-10	
7	Anleggsplate							ZD284	1
8	Konisk fjærskive							Z288	1
9	Justeringskive							ZD285-A	1
10	Mutter							ZD286-A	1
11	Splittpin							ZD905-A	1

KASSASJONKRITERIER FOR KJETTING/KROKER/BOLTER/BREMSESKIVER ETC.

Toleransegrense på 5 kjettingledd:

Kjettingdimensjon:	Totalt indre lengde
4 mm	60 mm +/- 0,1
5 mm	75 mm +/- 0,1
6,3 mm	94,5 mm +/- 0,1
7,1 mm	106,5 mm +/- 0,1
8 mm	120 mm +/- 0,1
9 mm	135 mm +/- 0,1

Slitasje på kjetting er ikke tillatt. Korrosjon som påvirker kjettingens egenskaper er ikke tillatt

Bremsekliver:

Bremsekliver for alle tonnasje skal ved kontroll ha jevn tykkelse.

Minimum tykkelse alle tonnasje = 2mm

Toleranse på opphengsbolter/hull for topp og bunnkrok

Ingen slitasje er tillatt på bolter til toppkrok/bunnkrok Produksjonstoleranse: 0,05mm i forhold til nominelle mål. (ny bolt)

Bolthull skal ikke vise tegn til slitasje/ovalitet.

Produksjonstoleranse: + 0,2mm

Kroker:

Kroker skal ikke ha tegn til slitasje. Ingen reduksjon av godstykkelse er tillatt.

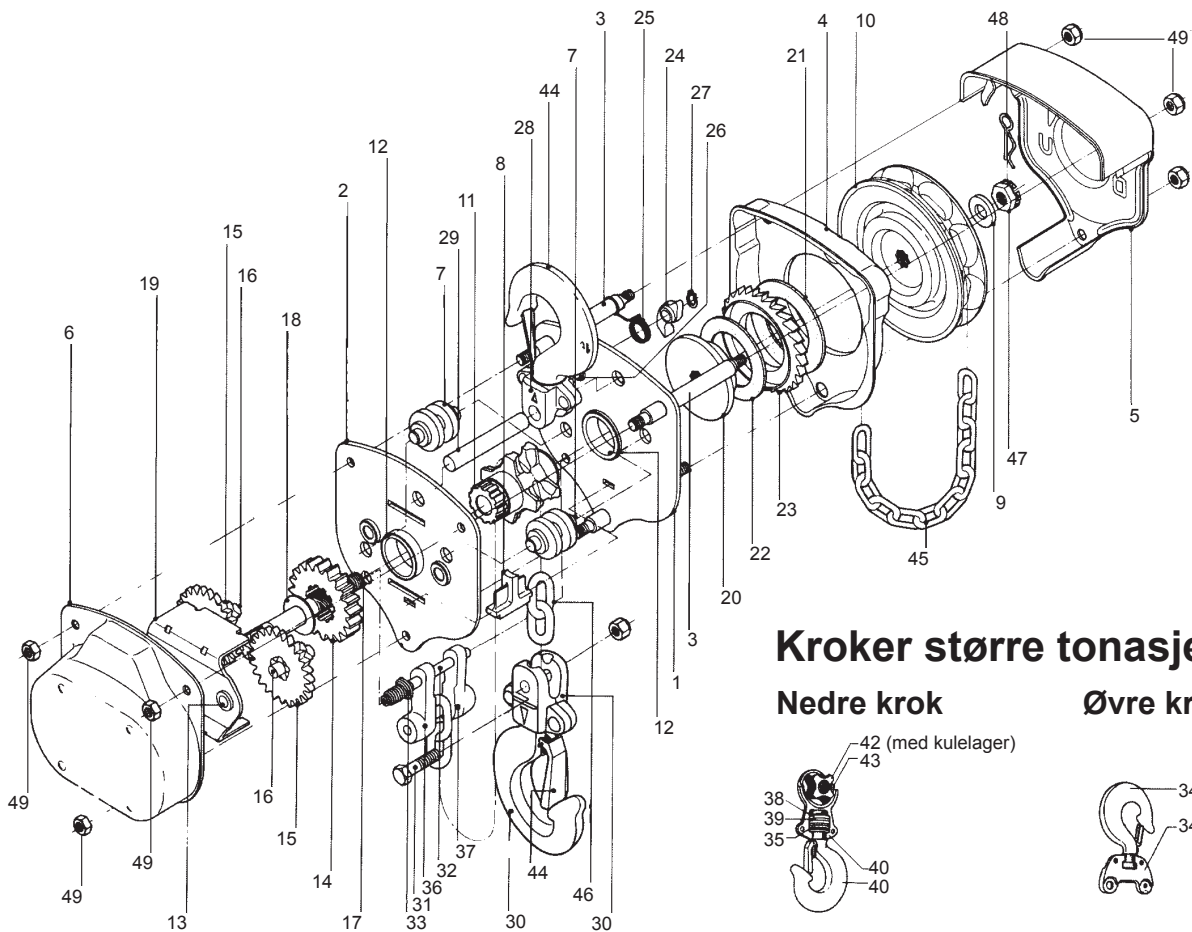
Varig deformasjon/utvidelse av krokåpning er ikke tillatt i forhold til nominelle mål.

Nominelle mål:

Tonnasje:	Mål åpning i mm:
0,25 t	24 mm
0,50 t	27 mm
0,75/0,80 t	27 mm
1,00 t	30 mm
1,50/1,60 t	34 mm
2,00 t	37 mm
3,00/3,20 t	43 mm
5,00 t	47 mm
6,00/6,30 t	47 mm
7,50 t	67 mm
9,00 t	67 mm
10,00 t	67 mm
15,00 t	87 mm
20,00 t	87 mm

Nominelle mål bør kontrolleres og noteres pr.talje før bruk.

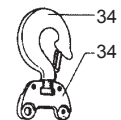
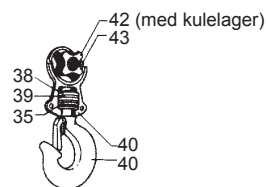
NB! Deformasjon vil ikke kunne finne sted på taljer med overlastbegrensere ved riktig bruk.



Kroker større tonasje

Nedre krok

Øvre krok



Tegn. ref.	Beskrivelse	Antall	Tegn. ref.	Beskrivelse	Antall	Tegn. ref.	Beskrivelse	Antall
1	Sideplate 1	1	18	Stopp-skive	1	35	Kulelager	1
2	Sideplate 2	1	19	Bæreplate	1	36	Sperre A	1
3	Stagbolt	3	20	Nav	1	37	Sperre B	1
4	Bremsedeksel	1	21	Bremseskive A	1	38	C-ring	2
5	Hjuldeksel	1	22	Bremseskive B	1	39	O-ring	1
6	Tannhjuldeksel	1	23	Sperrehjul	1	40	Nedre krok	1
7	Styring lastekjetting	2	24	Sperrehake	1 *	41	Nålelager (til 42)	1
8	Kjedestyring	1	25	Fjær	1 *	42	Kjettinghjul krok	1
9	Skive	1	26	Sperrebolt	1 *	43	Bolt	1
10	Håndhjul	1	27	Låsering	1 *	44	Sneppert	2
11	Bæreaksel	1	28	Øvre krok	1	45	Håndkjetting	1
12	Nålelager	2	29	Bolt krokfeste	1	46	Lastekjetting	1
13	Foring	4	30	Nedre krok	1	47	Drevmutter	1
14	1. gear	1	31	Bolt lastekjetting	1	48	Splint	1
15	2. gear	1	32	Endebolt	1	49	Låsemutter	2
16	3. gear	1	33	Endefjær	1			
17	Drevaksel	1	34	Øvre krok	1			

* Offshoremodell med 2 sperrehaker

MERK: Bestillingsnummer for deler varierer etter taljemodel



Modell:

L4/H4



L5/H5

Produsent:

VITAL CHAIN BLOCK MFG CO., LTD.

2-9, Yasuda 2-chome, Tsurumi-ku,
Osaka 538-0032 JAPAN

TEL. (06) 6911-2241
FAX. (06) 6912-0822

Importør:



**W. GIERTSEN
SERVICES AS**

Postboks 78 Laksevåg, 5847 Bergen • Telefon: 55 94 30 50 • Telefaks: 55 94 32 10
E-post: services@giertsen.no • www.giertsenservices.no